

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SECCIÓN 1: Identificación del producto químico o mezcla peligrosa y del proveedor o fabricante

1.1 Nombre del producto:ADX-2341 (Todos los códigos de color).

1.2 Descripción del producto: Compuesto de polipropileno modificado para impacto y relleno de talco.

1.3 Uso recomendado: Moldeo por inyección. Destinado únicamente a uso comercial.

1.4 Fabricante:

COMPUESTOS AVANZADOS MEXICANA, SA DE CV

AV. Japón 306, Parque Industrial San Francisco de los Romo.

San Francisco de los Romo, Ags.

Número de teléfono: +52 (449) 925 40 10

1.5 Número de contacto de emergencia:

México:

*Número de emergencias:911

*Centro Nacional de Comunicaciones / Sistema Nacional de Protección Civil (CENACOM)

-Ciudad de México y Área Metropolitana: 51 28 00 00 Exts. 11470 al 11476

-Interior de la República Mexicana: 01 800 00 41 300

-Horario: 24 hrs., 365 días.

EE.UU:

*CHEMTREC (EE.UU.):+1 (800) 424-9300

SECCIÓN 2: Identificación de peligros

2.1 Clasificación de peligros (GHS-US):Categoría 4. Toxicidad aguda en caso de ingestión o por elevada temperatura, que resulta nociva en caso de contacto con la piel o por inhalación de vapores de procesamiento.

2.2 Pictogramas y palabras de advertencia:



IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

Advertencia

2.3 Indicaciones de peligro:

H302+H312+H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación de vapores de procesamiento a alta temperatura.

H320 Provoca irritación ocular debido a la generación de vapores de procesamiento a alta temperatura.

Información adicional:

Los pellets derramados representan un riesgo de resbalón. La acumulación de polvo puede causar explosiones. Los vapores de procesamiento a alta temperatura pueden ser irritantes para los ojos, la nariz, la garganta y la piel. Puede contener cuarzo y negro de carbón. El polvo de cuarzo ha provocado cáncer y enfermedades pulmonares en trabajadores que lo inhalan durante un período prolongado de tiempo. Los estudios en animales sugieren que el negro de carbón puede causar cáncer de pulmón por inhalación. Sin embargo, no se considera probable la inhalación de cuarzo o polvo de negro de carbón de este producto debido a la forma de resina plástica.

2.4 Medidas de precaución:

P103 Lea la etiqueta antes de usar.

P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas, superficies calientes y otras fuentes de ignición.

P261 Evite respirar polvo/humos/gases/nieblas/vapores/aerosoles.

P301 + P330 + P331 En caso de ingestión, enjuagar la boca. No provocar el vómito.

P305 + P351 + P338 En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con abundante agua durante varios minutos. Retirar las lentillas cuando estén presentes y sea fácil hacerlo. Continuar con el lavado.

P333+P313 En caso de irritación o sarpullido en la piel, enjuague o lave las zonas afectadas. Consulte a un médico.

P304+P340 En caso de inhalación, transportar a la persona al exterior y mantenerla en una posición que facilite la respiración.

P370 + P378 En caso de incendio, utilice agua pulverizada, productos químicos secos, espuma o dióxido de carbono para la extinción.

P403 Conservar en un lugar bien ventilado.

P502 Pregunte al fabricante o proveedor para obtener información sobre la recuperación o el reciclaje.

Información adicional:

Mantenga una ventilación adecuada para evitar la acumulación de polvo y humos durante el procesamiento. El polvo creado durante la manipulación o el procesamiento puede ser levemente irritante para el sistema respiratorio. Manténgase alejado de fuentes de ignición. En forma sólida, este producto polimérico no se considera un peligro para la salud, aunque los gránulos y el polvo generado por ellos pueden ser levemente irritantes para la piel y los ojos por acción mecánica. Si se ingiere, el polímero puede causar una posible obstrucción intestinal.

2.5 Irritabilidad

Cuando se calienta, este polímero puede liberar humos o vapores que irritan los ojos, la nariz, la garganta y la piel. La sobreexposición a los humos o vapores también puede causar dolor de cabeza, náuseas, dificultad para respirar y tos.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los ingredientes

Componente(s)	Número de registro CAS	Peso %
Copolímero de etileno-propileno	9010-79-1	55-70
Elastómero	†	5-15
Talco (silicato de magnesio)	14807-96-6	20-30
Cuarzo (Sílice cristalina, componente del talco)	14808-60-7	≤1.0
*Negro de carbón (pigmento)	1333-86-4	0-3

† Información de propiedad exclusiva

* La porción del pigmento puede estar o no presente en este material dependiendo del producto terminado si es precoloreado o natural.

Comentarios:

Los componentes enumerados (si están presentes en este producto) están encapsulados en una resina termoplástica con liberación limitada en condiciones normales de uso, transporte y almacenamiento. Puede producirse una mayor liberación cuando la resina (o el material o producto fabricado a partir de ella) se somete a esmerilado, pulido, calor excesivo u otros procesos que aumentan el potencial de generación de partículas, humos o vapores. Un especialista en salud calificado debe evaluar el potencial específico de liberación en las condiciones de manipulación de este material por parte del usuario.

SECCIÓN 4: Medidas de primeros auxilios

4.1 Efectos más importantes: El plástico fundido puede provocar quemaduras térmicas graves.

4.2 Primeros auxilios:

4.2.1 Contacto con la piel: Si se produce irritación o sarpullido en la piel, enjuague o lave las áreas afectadas. Busque atención médica si la irritación persiste. Si entra en contacto con el polímero fundido, enfríe inmediatamente con agua fría o helada. No intente retirar ningún material solidificado sin asistencia médica. Obtenga atención médica de inmediato. En el caso de la mayoría de las quemaduras, puede ser aconsejable dejar que el material solidificado se desprenda por sí solo. Intentar retirarlo puede provocar más daño a la piel y al tejido subyacente. Si está indicada la eliminación (por ejemplo, el material solidificado se encuentra en una parte crítica de la mano o la cara), se recomienda eliminarlo con aceite mineral.

4.2.2 Contacto con los ojos: En caso de contacto con polímero fundido, enjuague inmediatamente los ojos con abundante agua fría durante al menos 15 minutos. No se frote los ojos. Obtenga atención médica de inmediato.

4.2.3 Ingestión: En caso de ingestión de algún objeto extraño, póngase en contacto con un médico o con el Centro de Control de Envenenamientos, según corresponda. Enjuáguese la boca. NO induzca el vómito.

4.2.4 Inhalación: En caso de irritación o mareos, evacuar al paciente al aire libre y permanecer en reposo en una posición cómoda para respirar. Consultar a un médico.

4.3 Efectos agudos y retardados:

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

4.3.1 Contacto con la piel: La exposición prolongada puede causar irritación, sarpullido o reacción alérgica en la piel. Lávese las manos, las zonas expuestas y la ropa con regularidad. Busque atención médica si las afecciones persisten.

4.3.2 Contacto con los ojos, inhalación: El polvo y los vapores pueden causar irritación en los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones. Enjuagar los ojos con agua o salir al aire libre. Buscar atención médica si la irritación persiste.

4.3.3 Ingestión: Puede causar obstrucción intestinal.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1 Propiedades inflamables:

5.1.1 Clase inflamable: Clase 1: debe calentarse para quemarse. Tenga cuidado al manipular el material cerca de una llama abierta. El material se encenderá si se expone a una llama directa, pero no arderá fácilmente.

5.1.2 Punto de inflamación: No establecido.

5.1.3 Temperatura de autoignición: 280 °C (>536 °F), ASTM E659

5.2 Equipo de protección para bomberos: Bomberos

Los bomberos deben usar equipos de respiración autónomos en modo de presión positiva con una máscara que cubra toda la cara cuando exista la posibilidad de exposición a humo, vapores o productos de descomposición peligrosos.

5.3 Medios de extinción adecuados:

- Pulverización de agua
- Producto químico seco
- Espuma
- Dióxido de carbono

5.4 Procedimientos de lucha contra incendios: Si es posible, se debe aplicar agua en forma de rocío desde una boquilla nebulizadora, ya que este polímero es un material que quema superficies. La aplicación de agua a alta velocidad esparcirá la capa quemada.

- **NOTA:** Las personas deben realizar únicamente aquellos procedimientos de extinción de incendios para los cuales han recibido capacitación.

5.5 Productos de combustión peligrosos: Carbono, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno, agua, acroleína, formaldehído, otros aldehídos, cetonas, alcoholes, ácidos grasos, metano, etano, acetileno, otros vapores y humos orgánicos.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de liberación accidental

6.1 Precauciones personales: Restringir el acceso únicamente al personal autorizado que lleve el equipo de protección personal adecuado. Los pellets derramados suponen un riesgo de resbalones.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

6.2 Precauciones ambientales: Mantener material derramado fuera del fuego, chispas y llama abierta. Asegurar la ventilación adecuada.

6.3 Equipo de protección: Utilice gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones de OSHA 29CFR 1910.133/ANSI Standard Z87.1 cuando no se prevea contacto con los ojos. Se deben utilizar gafas de seguridad químicas que cumplan con las especificaciones de OSHA 29CFR 1019.133/ANSI Standard Z87.1 siempre que exista la posibilidad de contacto con los ojos.

6.4 Procedimientos generales: En los casos en que exista la posibilidad de que se produzcan derrames, se debe elaborar e implementar un plan integral de respuesta a derrames. La EPA de los EE. UU. clasifica los gránulos de plástico como "materiales significativos" (40CFR 122.26(b)(12)) y es posible que sea necesario analizarlos en una solicitud de permiso de descarga de aguas pluviales.

6.5 Derrame pequeño: Los pequeños derrames se pueden barrer y reciclar o eliminar.

6.6 Derrame grande: Use protección respiratoria y ropa protectora adecuadas, como se describe en la Sección 8. Contenga el material derramado. Transfiera a contenedores seguros. En caso de una liberación incontrolada de este material, el usuario debe determinar si la liberación es denunciante según las leyes y regulaciones aplicables.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Manipulación: La manipulación de pellets, tanto en las operaciones de carga y descarga como en la fabricación, puede provocar la formación de polvo, por lo que se deben tomar las precauciones necesarias para la protección personal (consulte la Sección 8). Al transferir pellets, se deben tomar precauciones como la conexión a tierra y la conexión a tierra para evitar la acumulación de electricidad estática.

7.2 Almacenamiento seguro: Guárdese en un lugar seco, alejado de la humedad, el calor excesivo y las fuentes de ignición. Tenga a mano equipos de emergencia para incendios y derrames.

7.3 Materiales incompatibles: No almacenar con agentes oxidantes fuertes como ácido nítrico, ácido sulfúrico, halógenos, peróxido de hidrógeno y agentes clorantes.

7.4 Higiene: Lávese las manos antes de comer, beber, fumar o usar el baño.

7.5 Más consejos: Mantener los contenedores cerrados y/o cubiertos cuando no estén en uso.

SECCIÓN 8. Controles de exposición y protección personal

8.1 Controles de ingeniería: Asegúrese de que se cumplan todas las normativas nacionales y locales. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada, especialmente en áreas confinadas. Debe haber fuentes de emergencia para el lavado de ojos y duchas de seguridad disponibles en las inmediaciones de cualquier posible exposición.

8.2 Equipo de protección personal:

8.2.1 Piel: Utilice guantes y ropa protectora contra el calor si existe la posibilidad de contacto con material calentado.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

8.2.2 Ojos y cara: Utilice gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones de OSHA 29CFR 1910.133/ANSI Standard Z87.1 cuando no se prevea contacto con los ojos. Se deben utilizar gafas de seguridad químicas que cumplan con las especificaciones de OSHA 29CFR 1019.133/ANSI Standard Z87.1 siempre que exista la posibilidad de contacto con los ojos.

8.2.3 Respiratorio: Utilice un respirador aprobado por NIOSH siempre que la exposición pueda exceder los límites de exposición ocupacional establecidos.

8.3 Límites de exposición ocupacional

Componente	Clasificación	Límite de exposición
Talco (silicato de magnesio) (14807-96-6)	ACGIH TWA	2 mg/m ³ (partículas que no contienen amianto y <1 % de sílice cristalina, fracción respirable)
	Categoría ACGIH	No clasificable como carcinógeno humano porque no contiene fibras de amianto.
	NIOSH IREL (TWA)	2 mg/m ³ (no contiene amianto y <1 % de polvo de cuarzo combinable)
	ILDH	1.000 mg/m ³ (sin amianto y <1 % de cuarzo)
	NOM-010-STPS-2014	No hay datos disponibles
Cuarzo (sílice cristalina) (14808-60-7)	ACGIH TWA	0,025 mg/m ³ (fracción respirable)
	Categoría ACGIH	A2 – Sospecha de carcinógeno humano
	Nivel de exposición profesional	0,05 mg/m ³ (polvo respirable)
	Inadmisible para la vida y la muerte	50 mg/m ³ (polvo respirable)
	Nivel de seguridad	250 mppcf/%SiO ₂ +5, 10 mg/m ³ /%SiO ₂ +2
	NOM-010-STPS-2014	0,025 mg/m ³ (VLE-presentación en PowerPoint)
Negro carbón (1333-86-4)	ACGIH TWA	3,5 mg/m ³ (fracción respirable)
	Categoría ACGIH	Carcinógeno animal confirmado con relevancia desconocida para los humanos
	Nivel de exposición profesional	3,5 mg/m ³ 1,5 3,5 mg/m ³ (Negro de carbón en presencia de aromáticos)
	IDLH de EE. UU.	1750 mg/m ³
	TWA de OSHA	3,5 mg/m ³
	NOM-010-STPS-2014	3 mg/m ³ (VLE-presentación en PowerPoint)

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

	NOM-010-STPS-2014	No hay datos disponibles
	Riesgos de muerte por incapacidad para	5.000 mg/m ³
	NOM-010-STPS-2014	10 mg/m ³ (VLE-PPT)

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Propiedad	Descripción
Apariencia	Bolitas de plástico de colores, de aproximadamente 1/8" - 3/8" (3 mm - 10 mm) de diámetro
Olor	Ligero o nulo olor
Umbral del dolor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión / Punto de congelación	160 ~ 205 °C (320 ~ 401 °F)/No hay datos disponibles
Punto de ebullición	Ninguno
Punto de inflamabilidad	No hay datos disponibles
Tasa de evaporación	No hay datos disponibles
Inflamabilidad	Se encenderá cuando se exponga a la llama directa, pero no arderá fácilmente.
Límite superior/inferior de inflamabilidad o explosividad	No explosivo
Presión de vapor	No hay datos disponibles
Densidad de vapor	No hay datos disponibles
Densidad relativa	0,89 - 1,30
Solubilidad	No soluble
Coficiente de reparto n-octanol/agua	No hay datos disponibles
Temperatura de autoignición	>280 °C (>536 °F), ASTM E659
Temperatura de descomposición	No hay datos disponibles
Viscosidad	No aplicable
Peso molecular	No aplicable

Nota: Los datos de propiedades físicas anteriores son valores típicos y no deben interpretarse como una especificación del producto.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad: Estable en las condiciones de almacenamiento recomendadas (ver Sección 7).

10.2 Estabilidad química: Puede descomponerse por agentes oxidantes fuertes como ácido nítrico, ácido sulfúrico, halógenos, peróxido de hidrógeno y agentes clorantes.

10.3 Polimerización peligrosa: No es probable en las condiciones de almacenamiento recomendadas.

10.4 Condiciones a evitar: Evite el calor excesivo, las chispas o las llamas abiertas. Manténgase alejado de agentes oxidantes fuertes.

10.5 Materiales a evitar: Puede arder o reaccionar violentamente con mezclas de flúor/oxígeno con 50~100% de flúor.

10.6 Descomposición peligrosa: La combustión puede producir carbono, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno, agua, acroleína, formaldehído, otros aldehídos, cetonas, alcoholes, ácidos grasos, metano, etano, acetileno y otros vapores y humos orgánicos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Ruta(s) principal(es) de exposición: Contacto con los ojos y la piel.

11.2 Posibles efectos sobre la salud:

11.2.1 Contacto con los ojos: Puede causar irritación por abrasión mecánica.

11.2.2 Piel: No se espera que los pellets causen irritación cutánea. El contacto con el material fundido puede causar quemaduras térmicas.

11.2.3 Inhalación: No es una vía probable de exposición. Los vapores del proceso pueden causar irritación.

11.2.4 Ingestión: Puede suponer un peligro de asfixia en caso de ingestión.

11.3 Efectos inmediatos: La exposición durante la manipulación y el procesamiento puede agravar trastornos de los ojos, la piel, el tracto gastrointestinal y el sistema respiratorio.

11.4 Efectos retardados: No existe información sobre los efectos a largo plazo sobre la salud de la exposición a este producto o a los humos y polvos que pueden resultar de su manipulación y procesamiento.

11.5 Toxicidad aguda:

Componente	Toxicidad medida
------------	------------------

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

Negro carbón (1333-86-4)	LD50: > 8000 mg/kg (oral, rata)
Cuarzo (14808-60-7)	LD50: > 5000 mg/kg (oral, rata) LD50: > 5000 mg/kg (cutánea, rata)

11.6 Carcinogenicidad: OSHA, IARC y NTP han incluido el negro de carbón (pigmento utilizado en colores oscuros) y el cuarzo (sílice cristalina, presente naturalmente en el talco en porcentajes bajos) como carcinógenos humanos conocidos. Estos componentes están esencialmente ligados a la matriz plástica y es poco probable que contribuyan a la exposición en el lugar de trabajo en las condiciones de procesamiento recomendadas.

11.7 Toxicidad para la reproducción: No clasificado.

11.8 Condiciones médicas agravadas: No se conocen afecciones médicas que se agraven con la exposición a este producto. Sin embargo, ciertas personas sensibles con problemas respiratorios pueden verse afectadas por la exposición a componentes de las emisiones del procesamiento.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Ecotoxicidad: No hay datos disponibles sobre los efectos ambientales adversos de este producto. Se espera que la ecotoxicidad sea baja debido a la limitada solubilidad en agua de los polímeros. Sin embargo, las aves, los peces y otros animales salvajes pueden ingerir los gránulos que pueden obstruir sus tractos intestinales.

12.2 Persistencia y degradabilidad: Este material es generalmente inerte e insoluble y no se espera que tenga ningún efecto adverso sobre el medio ambiente. Este material puede deteriorarse mediante diversos mecanismos, incluida la degradación fotooxidativa y termooxidativa. Los polímeros fotodegradados también se biodegradan con mayor facilidad.

12.3 Potencial de bioacumulación: No hay datos disponibles

12.4 Movilidad en el suelo: No hay datos disponibles

12.5 Otros efectos adversos: No hay datos disponibles

SECCIÓN 13. Consideraciones sobre la eliminación

13.1 Eliminación del producto: Todo el material recuperado debe empaquetarse, etiquetarse, transportarse y eliminarse o recuperarse de conformidad con las leyes y reglamentaciones aplicables y de conformidad con las buenas prácticas de ingeniería. Recupere el material siempre que sea posible.

SECCIÓN 14. Información sobre el transporte

Este producto NO está regulado como material peligroso/mercancía peligrosa para todas las formas de transporte.

Regulación en México:

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

- **Número de ONU:**Ninguno.
- **Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:**Ninguno.
- **Clase(s) de peligros en el transporte:**Ninguno.
- **Grupo de embalaje, si aplica:**Ninguno.
- **Riesgos ambientales:**No hay información adicional disponible.
- **Precauciones especiales para el usuario:**Ninguno.
- **Transporte a granel según Anexo II de MARPOL 73/78 y Código IBC (IBC):**Ninguno.

Regulación en EE.UU.:

- **De acuerdo con el DOT:**No regulado para transporte.
- **De acuerdo con IMDG:**No regulado para transporte.
- **De acuerdo con la IATA:**No regulado para transporte.
- **Número ONU:**Ninguno.
- **Nombre de envío adecuado de las Naciones Unidas:**Ninguno.
- **Clase(s) de peligro para el transporte:**Ninguno.
- **Grupo de embalaje:**Ninguno.
- **Precauciones especiales que deben tenerse en cuenta o cumplirse:**Ninguno.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Estados Unidos

TÍTULO III DE LA SARA (Ley de Enmiendas y Reautorización del	
Fuego	No
Presión	No
Reactividad	No
Agudo	No
Crónico	No
302/304	Este producto no contiene sustancias químicas reguladas por SARA 302/304.
311/312 Categorías de peligro	Este producto no cumple con los criterios de ninguna categoría de peligro de SARA.
313 Liberación tóxica	Este producto no contiene ninguna sustancia química incluida en la lista SARA 313.

* Notas del Título III: Este producto no contiene "químicos tóxicos" de SARA por encima de los niveles umbral.

15.2 Regulación internacional

Todos los ingredientes de este compuesto están incluidos en los siguientes inventarios o están exentos de inclusión en la lista:

País	Lista de notificaciones
Australia	Sistema Integrado de
Canadá	DSL

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código SDS	SDS ADX 2341 ENG AUG 23
# de revisión	0
Fecha de revisión	Agosto de 2023

Porcelana	IECS
unión Europea	EINECS
Japón	ENCS/ISHL
Corea	ECL
Nueva Zelanda	NZIoC
EE.UU	Ley de control de la

ARTICULO 16.Otra información

- **Preparado por:**Composites Avanzados Mexicana, SA de CV
- **Fecha de revisión:**1 de agosto de 2023.

La información se considera correcta, pero no es exhaustiva y se utilizará únicamente como orientación, que se basa en el conocimiento actual del producto químico o la mezcla y es aplicable a las precauciones de seguridad adecuadas para el producto.

La información aquí presentada ha sido obtenida de fuentes que se consideran confiables. Sin embargo, debido a la posibilidad de error humano o mecánico por parte de nuestras fuentes, Advanced Composites Mexicana, SA de CV, u otros, no garantizan la exactitud, adecuación o integridad de ninguna información, y no son responsables de ningún error u omisión ni de ningún resultado obtenido del uso de dicha información. No asumimos ninguna responsabilidad, expresa o implícita, por errores u omisiones de ningún tipo, y no se hace ni se debe hacer ninguna garantía de comerciabilidad o idoneidad, expresa o implícita. En consecuencia, cada usuario debe revisar la información para determinar si es adecuada y apropiada para todos los aspectos del uso previsto de este material.

FIN DEL DOCUMENTO