

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o mezcla química peligrosa y del proveedor o fabricante

1.1 Nombre del producto: ADX-1058 (Todos los códigos de color).

1.2 Descripción del producto: Relleno mineral de talco, compuesto de polipropileno modificado contra impactos.

1.3 Uso recomendado: Moldeado por inyección. Solo para uso comercial.

1.4 Datos del fabricante:

Composites Avanzados México, SA DE CV
AV. Japón 306, Parque Industrial San Francisco de los Romo.
San Francisco de los Romo, Ags.
Teléfono: +52 (449) 925 40 10

1.5 Número de teléfono de emergencia:

México:

*Número de emergencia:911

*Centro Nacional de Comunicaciones / Sistema Nacional de Protección Civil (CENACOM)

-Ciudad de México y Área Metropolitana: 51 28 00 00 Exts. 11470 a 11476

-Interior de la República Mexicana: 01 800 00 41 300

-Horario: 24 hrs., los 365 días del año.

Estados Unidos de América:

*CHEMTREC (EE. UU.):+1 (800) 424-9300

SECCIÓN 2: Identificación de peligros

2.1 Clasificación de peligros: Categoría 4. Toxicidad aguda en caso de ingestión o exposición a altas temperaturas, nocivo en caso de contacto con la piel o inhalación de humos de procesamiento.

2.2 Pictograma y palabra clave:



Atención

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

2.3 Indicaciones de peligro:

H302+H312+H332 Nocivo si se ingiere, entra en contacto con la piel o se inhalan vapores procedentes del procesamiento a alta temperatura.

H320 Provoca irritación ocular debido a la generación de vapores durante el procesamiento a alta temperatura.

Información adicional:

Los pellets derramados representan un peligro de resbalón. La acumulación de polvo puede causar explosiones. Puede contener cuarzo y negro de humo. El polvo de cuarzo ha causado cáncer y enfermedades pulmonares en trabajadores que lo inhalan durante un período prolongado. Estudios en animales sugieren que la inhalación de negro de humo puede causar cáncer de pulmón. Sin embargo, no se considera probable la inhalación de cuarzo o negro de humo de este producto debido a su forma de resina plástica.

2.4 Medidas de precaución:

P103 Lea la etiqueta antes de usar.

P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas abiertas, superficies calientes y otras fuentes de ignición.

P261 Evite respirar polvo/humo/gas/niebla/vapor/aerosol.

P301 + P330 + P331 En caso de ingestión, enjuáguese la boca. No provoque el vómito.

P305 + P351 + P338 En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con abundante agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto si lleva y resulta fácil. Seguir enjuagando.

P333+P313 En caso de irritación o sarpullido, enjuague o lave las zonas afectadas. Consulte a un médico.

P304+P340 En caso de inhalación, transportar a la persona al exterior y mantenerla en una posición cómoda para respirar.

P370 + P378 En caso de incendio, utilice agua pulverizada, polvo químico seco, espuma o dióxido de carbono para extinguir el incendio.

P403 Conservar en un lugar bien ventilado.

P502 Pregunte al fabricante o proveedor para obtener información sobre la recuperación o el reciclaje.

Información adicional:

Mantenga una ventilación adecuada para evitar la acumulación de polvo y humos durante el procesamiento. En estado sólido, este producto polimérico no se considera peligroso para la salud, aunque los gránulos y el polvo que generan pueden ser ligeramente irritantes para la piel y los ojos por acción mecánica. Si se ingiere, el polímero podría causar obstrucción intestinal.

2.5 Irritabilidad

Al calentarse, este polímero puede liberar humos o vapores que irritan los ojos, la nariz, la garganta y la piel. La sobreexposición a estos humos o vapores también puede causar dolor de cabeza, náuseas, dificultad para respirar y tos.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los ingredientes:

Componentes	Número de registro CAS	Porcentaje %
copolímero de etileno-propileno	9010-79-1	60 – 75
Elastómero	26221-73-8	10 – 20
Talco (silicato de magnesio)	14807-96-6	15 – 25
Cuarzo (sílice cristalina, componente del talco)	14808-60-7	≤ 1.0
Aditivos	31570-04-4, 1592-23-0	0 – 3
*Negro de carbón (pigmento)	1333-86-4	0 – 3
*Óxido de cromo, Cr ₂ O ₃ (pigmento)	1308-38-9	0 – 3
*Dióxido de titanio TiO ₂ (pigmento)	13463-67-7	0 – 2

†Información comercial confidencial

Comentarios:

Los componentes enumerados (si están presentes en este producto) están encapsulados en una resina termoplástica con liberación limitada en condiciones normales de uso, transporte y almacenamiento. Puede producirse una mayor liberación si la resina (o el material/producto fabricado con ella) se somete a esmerilado, pulido, calor excesivo u otros procesos que incrementen la posibilidad de generación de partículas, humos o vapores. Un especialista en atención médica cualificado debe evaluar el potencial de liberación específico de este material en las condiciones de manipulación del usuario.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1 Efectos más importantes: El plástico fundido puede provocar quemaduras graves.

4.2 Primeros auxilios:

4.2.1 Contacto con la piel: En caso de irritación o sarpullido, enjuague o lave las zonas afectadas. Busque atención médica si la irritación persiste. Si entra en contacto con el polímero fundido, enfríe inmediatamente con agua fría o hielo. No intente retirar el material solidificado sin asistencia médica; busque atención médica de inmediato. En la mayoría de las quemaduras, es recomendable

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

dejar que el material solidificado se desprenda por sí solo. Intentar retirarlo puede causar más daño a la piel y al tejido subyacente. Si está indicado retirarlo (por ejemplo, si el material solidificado se encuentra en una zona crítica de la mano o la cara), se recomienda hacerlo con aceite mineral.

4.2.2 Contacto con los ojos: Si entra en contacto con el polímero fundido, enjuáguese los ojos inmediatamente con abundante agua fría durante al menos 15 minutos. No se frote los ojos. Busque atención médica de inmediato.

4.2.3 Ingestión: En caso de ingestión, consulte a un médico. Enjuáguese la boca. No provoque el vómito.

4.2.4 Inhalación: Si se presenta irritación o mareo, salga al exterior y permanezca en reposo en una posición cómoda para respirar. Busque atención médica.

4.3 Efectos agudos y retardados:

4.3.1 Contacto con la piel: La exposición prolongada puede causar irritación, sarpullido o una reacción alérgica en la piel. Lávese las manos, las zonas expuestas y la ropa con regularidad.

4.3.2 Contacto con los ojos/Inhalación: El polvo y los vapores pueden causar irritación en los ojos, la nariz, la garganta y los pulmones. Enjuague los ojos con agua o aire fresco. Busque atención médica si la irritación persiste.

4.3.3 Ingestión: Puede causar obstrucción intestinal.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1 Propiedades inflamables:

5.1.1 Clase de inflamabilidad: Clase 1 - Puede calentarse o quemarse. Tenga cuidado al manipular el material cerca de llamas abiertas. El material se incendia al exponerse directamente a la llama, pero no arde fácilmente.

5.1.2 Punto de inflamación: No establecido.

5.1.3 Temperatura de autoignición: 280 °C (>536 °F), ASTM E659

5.2 Equipo de protección para bomberos: Los bomberos deben utilizar aparatos de respiración autónomos en modo de presión positiva con un respirador de máscara completa cuando exista la posibilidad de exposición a vapores, humos o productos de descomposición peligrosos.

5.3 Medios de extinción adecuados:

- Agua pulverizada
- Polvo químico seco
- Espuma
- Dióxido de carbono

5.4 Procedimiento de extinción de incendios: Si es posible, se debe aplicar agua mediante pulverización con una boquilla nebulizadora, ya que este polímero es un material de combustión superficial. La aplicación de agua a alta velocidad extenderá la capa inflamable.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

- **NOTA:** Las personas sólo deben realizar procedimientos de extinción de incendios para los cuales hayan recibido formación.

5.5 Productos de combustión peligrosos: Carbono, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno, agua, acroleína, formaldehído, otros aldehídos, cetonas, alcoholes, ácidos grasos, metano, etano, acetileno, otros vapores y humos orgánicos.

SECCIÓN 6. Medidas a tomar en caso de derrame o fuga accidental

6.1 Precauciones personales: Restringir el acceso únicamente al personal autorizado que lleve el equipo de protección personal adecuado. Los perdigones derramados representan un riesgo de resbalones.

6.2 Precauciones ambientales: Mantenga el material derramado alejado del fuego, chispas y llamas abiertas. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada.

6.3 Equipo de protección: Utilice gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones de la norma OSHA 29CFR 1910.133 / ANSI Z87.1 cuando no se prevea contacto con los ojos. Deben usarse gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones de la norma OSHA 29CFR 1019.133 / ANSI Z87.1 siempre que exista la posibilidad de contacto con los ojos.

6.4 Procedimientos generales: Donde exista la posibilidad de derrames, se debe desarrollar e implementar un plan integral de respuesta a emergencias. Los gránulos de plástico están clasificados como "materiales significativos" por la EPA de EE. UU. (40CFR 122.26 (b) (12)) y podrían requerirse en una solicitud de permiso para la descarga de aguas pluviales.

6.5 Derrame pequeño: Los pequeños derrames se pueden barrer y reciclar o eliminar.

6.6 Derrame grande: Utilice el equipo y la ropa de protección adecuados, según se describe en la Sección 8. Contenga el material derramado. Traslade el material a contenedores seguros. En caso de un derrame incontrolado de este material, el usuario debe determinar si se trata de un problema de notificación obligatoria según las leyes y normativas aplicables.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Manipulación: La manipulación de pellets durante las operaciones de carga y descarga, así como durante la fabricación, puede provocar la formación de polvo, por lo que se deben tomar las precauciones necesarias para la protección personal (véase la sección 8). Al transferir pellets, precauciones como la conexión a tierra y la interconexión pueden prevenir la acumulación de electricidad estática.

7.2 Almacenamiento seguro: Almacenar en un lugar seco, alejado de la humedad, el calor excesivo y las fuentes de ignición. Disponer de equipo de emergencia para incendios y derrames.

7.3 Materiales incompatibles: No almacenar con agentes oxidantes fuertes como ácido nítrico, ácido sulfúrico, halógenos, peróxido de hidrógeno y agentes colorantes.

7.4 Higiene: Lávese las manos antes de comer, beber, fumar o usar el baño.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

7.5 Recomendaciones adicionales: Mantenga los contenedores cerrados y/o cubiertos cuando no estén en uso.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección personal

8.1 Controles de ingeniería: Asegúrese de que se cumplan todas las normativas nacionales y locales. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada, especialmente en espacios reducidos. Debe haber lavaojos de emergencia y duchas de seguridad disponibles en las inmediaciones de cualquier posible exposición.

8.2 Equipo de protección personal:

8.2.1 Piel: Utilice guantes y ropa de protección contra el calor si existe riesgo de contacto con material caliente.

8.2.2 Ojos y cara: Utilice gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones OSHA 29CFR 1910.133 / ANSI Z87.1 cuando no se prevea contacto con los ojos. Deben usarse gafas de seguridad que cumplan con las especificaciones OSHA 29CFR 1019.133 / ANSI Z87.1 siempre que exista la posibilidad de contacto con los ojos.

8.2.3 Respiratorio: Utilice un respirador aprobado por NIOSH siempre que la exposición exceda los límites de exposición ocupacional establecidos.

8.3 Límites de exposición ocupacional

Componente	Clasificación	Límite de exposición
Talco (Silicato de magnesio) (14807-96-6)	ACGIH TWA	2 mg/m3 (partículas sin amianto y <1 % de sílice cristalina, fracción respirable)
	Categoría ACGIH	No clasificable como carcinógeno humano, no contiene fibras de amianto.
	NIOSH IREL (TWA)	2 mg/m3 (No contiene amianto y <1% de polvo de cuarzo respirable)
	ILDH	1.000 mg/m3 (sin amianto y <1 % de cuarzo)
	NOM-010-STPS-2014	2 mg/m3(VLE-CT o P)
Sílice cristalina de cuarzo (14808-60-7)	ACGIH TWA	0,025 mg/m3 (fracción respirable)
	Categoría ACGIH	A2 – Sospechoso de ser carcinógeno humano
	NIOSH REL (TWA)	0,05 mg/m3 (polvo respirable)
	IDLH	50 mg/m3 (polvo respirable)
	OSHA PEL (STEL)	250 mppcf/%SiO ₂ +5, 10 mg/m3/%SiO ₂ +2

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

	NOM-010-STPS-2014	0,025 mg/m3(VLE-PPT)
Negro carbón (1333-86-4)	ACGIH TWA	3,5 mg/m3 (fracción respirable)
	Categoría ACGIH	Carcinógeno animal confirmado con relevancia desconocida para los humanos.
	NIOSH REL (TWA)	3,5 mg/m3 1,5 3,5 mg/m3 (Negro de humo en presencia de aromáticos policíclicos)
	IDLH de EE. UU.	1750 mg/m3
	OSHA TWA	3,5 mg/m3
	NOM-010-STPS-2014	3 mg/m3(VLE-PPT)
Óxido de cromo (Cr2O3) (1308-38-9)	ACGIH TWA	0,05 mg/m3 0,5 (compuestos de Cr II y Cr III) 0,05 (Cr VI soluble en agua)
	PEL de OSHA (TWA)	1 (metal) 0,5 (compuestos de Cr II y Cr III) 0,005 (compuestos de Cr VI)
	NOM-010-STPS-2014	No hay información disponible
Dióxido de titanio (TiO2) (13463-67-7)	OSHA TWA	15 mg/m3 Polvo total
	ACGIH TWA	10 mg/m3
	NIOSH IDLH	5.000 mg/m3
	NOM-010-STPS-2014	10 mg/m3 (VLE-PPT)

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Propiedad	Descripción
Apariencia	Bolitas de plástico de colores, de aproximadamente 1/8" a 3/8" (3 mm – 10 mm) de diámetro.
Olor	Ligero o ningún olor
pH	No aplicable
Punto de fusión	160~205 °C (320~401 °F)

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

Punto de ebullición	Ninguno
Punto de inflamabilidad	No hay datos disponibles
Tasa de evaporación	No hay datos disponibles
Inflamabilidad	Se encenderá al exponerse a la llama directa, pero no arderá fácilmente.
Límite explosivo superior/inferior	No explosivo
Presión de vapor	No hay datos disponibles
Densidad de vapor	No hay datos disponibles
Densidad relativa	0,89 – 1,30
Solubilidad en agua	No soluble
Temperatura de autoignición	>280 °C (>536 °F), ASTM E659
Temperatura de descomposición	No hay datos disponibles
Viscosidad	No aplicable

Nota: Los datos de propiedades físicas anteriores son valores típicos y no deben interpretarse como una especificación del producto.

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad: Estable en las condiciones de almacenamiento recomendadas (ver sección 7).

10.2 Estabilidad química: Puede descomponerse por agentes oxidantes fuertes como ácido nítrico, ácido sulfúrico, halógenos, peróxido de hidrógeno y agentes clorantes.

10.3 Polimerización peligrosa: No es probable en las condiciones de almacenamiento recomendadas.

10.4 Condiciones a evitar: Evite el calor excesivo, las chispas y las llamas abiertas. Manténgase alejado de agentes oxidantes fuertes.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

10.5 Materiales a evitar: Puede arder o reaccionar violentamente con mezclas de flúor y oxígeno con entre un 50 y un 100 % de flúor.

10.6 Productos de descomposición peligrosos: La combustión puede producir carbono, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno, agua, acroleína, formaldehído, otros aldehídos, cetonas, alcoholes, ácidos grasos, metano, etano, acetileno, otros vapores y gases.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Vías primarias de exposición: Contacto con la piel y los ojos

11.2 Posibles efectos sobre la salud:

11.2.1 Contacto con los ojos: Puede causar irritación por abrasión mecánica.

11.2.2 Piel: No se prevé que los perdigones causen irritación cutánea. El contacto con el material fundido puede causar quemaduras.

11.2.3 Inhalación: No es una vía de exposición probable. Los vapores del proceso pueden causar irritación.

11.2.4 Ingestión: Puede causar peligro de asfixia si se ingiere.

11.3 Efectos inmediatos: La exposición durante la manipulación y el procesamiento puede agravar trastornos oculares, de la piel, del tracto gastrointestinal y del sistema respiratorio.

11.4 Efectos retardados: No existe información sobre los efectos a largo plazo sobre la salud de la exposición a este producto o a los humos y polvos que pueden resultar de su manipulación y procesamiento.

11.5 Toxicidad aguda:

Componente	Medición de toxicidad
Negro carbón (1333-86-4)	LD50: > 8000 mg/kg (oral, rata)
Óxido de cromo (Cr2O3) (1308-38-9)	ATE: 100,00 mg/kg de peso corporal (oral)
dióxido de titanio (13463-67-7)	LD50: > 5000 mg/kg (oral, rata) LC50: > 6,82 mg/L (polvo/niebla inhalada, rata macho)
Cuarzo (14808-60-7)	LD50: > 5000 mg/kg (oral, rata) LD50: > 5000 mg/kg (cutánea, rata)

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

11.6 Carcinogenicidad: OSHA, IARC y NTP han clasificado el negro de carbón (un pigmento utilizado en colores oscuros) y el cuarzo (sílice cristalina, presente de forma natural en el talco en bajos porcentajes) como carcinógenos humanos conocidos. El dióxido de titanio y el óxido de cromo se han identificado como carcinógenos humanos sospechosos o confirmados. Estos componentes están esencialmente ligados a la matriz plástica y es improbable que contribuyan a la exposición en el lugar de trabajo en las condiciones de procesamiento recomendadas.

11.7 Toxicidad para la reproducción: No clasificado.

11.8 Condiciones médicas agravadas: No existen afecciones médicas que se agraven por la exposición a este producto. Sin embargo, las personas sensibles con problemas respiratorios podrían verse afectadas por la exposición a los componentes de las emisiones del proceso.

SECCIÓN 12. Información ecotoxicológica

12.1 Ecotoxicidad: No existen datos disponibles sobre los efectos ambientales adversos de este producto. Se espera que la ecotoxicidad sea baja debido a la limitada solubilidad en agua de los polímeros. Sin embargo, las aves, los peces y otros animales silvestres podrían ingerir los gránulos, lo que podría obstruir sus intestinos.

12.2 Persistencia y degradabilidad: Este material es generalmente inerte e insoluble, y no se prevé que tenga efectos sobre el medio ambiente. Puede deteriorarse por mecanismos como la degradación fotooxidativa y termooxidativa. Los polímeros fotodegradados también son fácilmente biodegradables.

12.3 Potencial de bioacumulación: Datos no disponibles.

12.4 Movilidad en el suelo: Datos no disponibles.

12.5 Otros efectos adversos: Datos no disponibles.

SECCIÓN 13. Información sobre la eliminación de productos

13.1 Disposición del producto: Todo el material recuperado debe empaquetarse, etiquetarse, transportarse y eliminarse de acuerdo con las leyes y normativas aplicables y las buenas prácticas de ingeniería. Recupérela siempre que sea posible.

SECCIÓN 14. Información sobre el transporte

Este producto NO está regulado como material peligroso para todas las formas de transporte.

Regulación en México:

- **Número de la ONU:** Ninguno.
- **Nombre propio de transporte de las Naciones Unidas:** Ninguno.
- **Clase(s) de peligro para el transporte:** Ninguno.
- **Grupo de embalaje, si corresponde:** Ninguno.
- **Riesgos ambientales:** No hay información adicional disponible.

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

- **Precauciones especiales para el usuario:** Ninguno.
- **Transporte a granel según Anexo II del MARPOL 73/78 y el Código IBC:** Ninguno.

Regulación en los Estados Unidos de América.

- **Según el DOT:** No regulado para el transporte
- **Según IMDG:** No regulado para el transporte
- **Según la IATA:** No regulado para el transporte
- **Número ONU:** Ninguno
- **Nombre de envío adecuado ONU:** Ninguno
- **Clase(s) de peligro para el transporte:** Ninguno
- **Grupo de embalaje:** Ninguno
- **Precauciones especiales que deben tenerse en cuenta o cumplirse:** Ninguno.

SECCIÓN 15. Información regulatoria

15.1 Estados Unidos de América

TÍTULO III DE SARA (Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo)*	
Fuego	No
Presión	No
Reactividad	No
Afilado	No
Crónico	No
302/304	Este producto no contiene sustancias químicas reguladas por SARA 302/304.
311/312 Categorías de peligro	Este producto no cumple con los criterios de ninguna categoría de peligro de SARA.
313 Liberación tóxica	Este producto no contiene ninguna sustancia química incluida en SARA 313.

* Notas del Título III: Este producto no contiene "químicos tóxicos" por encima de los límites.

15.2 Regulación internacional

Todos los ingredientes de este compuesto están incluidos en los siguientes inventarios o están exentos de su inclusión:

País	Lista de notificaciones
Australia	Sistema Integrado de
Canadá	DSL
Porcelana	IECS
unión Europea	EINECS
Japón	ENCS/ISHL
Corea	ECL

IDENTIFICACIÓN DE HDS	
Código HDS	SDS-ADX-1058-SPN-JAN 25
# de revisión	2
Fecha de revisión	ENERO 2025

Nueva Zelanda	NZIoC
EE.UU	Ley de Control de Sustancias

SECCIÓN 16.Otra información, incluida la relativa a la preparación y actualización de las fichas de datos de seguridad

- **Fecha de revisión:** Enero de 2025
- **Preparado por:** Advanced Composites Mexicana, SA de CV
- **Información del contacto:** mariana.moreno@advcmp.com

Se cree que la información es correcta, pero no es exhaustiva y debe utilizarse únicamente como guía, que se basa en el conocimiento actual de la sustancia química o mezcla y es aplicable a las precauciones de seguridad adecuadas para el producto.

La información aquí presentada se ha obtenido de fuentes consideradas confiables. Sin embargo, debido a la posibilidad de errores humanos o mecánicos por parte de nuestras fuentes, Advanced Composites Mexicana, SA de CV u otros no garantizan la exactitud, idoneidad ni integridad de la información y no se responsabilizan de errores u omisiones ni de los resultados obtenidos por el uso de dicha información. No asumimos ninguna obligación ni responsabilidad, expresa o implícita, por errores u omisiones de ningún tipo, y no se ofrece ni debe ofrecerse ninguna garantía de comerciabilidad o idoneidad, expresa o implícita. Por consiguiente, cada usuario debe revisar la información para determinar si es adecuada para todos los aspectos del uso previsto de este material.

FIN DEL DOCUMENTO